

附表 1

协会标准项目建议书

建议项目名称 (中文)	质量分级及“领跑者”评价要求 陶瓷瓷质砖抛光机			建议项目名称 (英文)	Product quality grading and forerunnerevaluation requirements - Technical Polishing machine for the ceramic porcelain tiles
制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定		<input type="checkbox"/> 修订	被修订标准号	
采用程度	<input type="checkbox"/> IDT	<input type="checkbox"/> MOD	<input type="checkbox"/> NEQ	采标号	
国际标准名称（中文）				国际标准名称(英文)	
ICS 分类号	ICS 91-110			中国标准分类号	CCS Q 94
标准主要起草单位	佛山市质量和标准化研究院			计划起止时间	
目的、意义或必要性	<p>《质量分级及“领跑者”评价要求 陶瓷瓷质砖抛光机》团体标准的研制，立足国内陶瓷瓷质砖抛光机技术现状，制定高于国家标准、行业标准、地方标准的团体标准，通过高水平团体标准引领，推动企业制定公开具有竞争力的企业标准。</p> <p>《质量分级及“领跑者”评价要求 陶瓷瓷质砖抛光机》团体标准的制定，有助于规范各大企业所制定的企业标准，客观评价出各大企业所制定的企业标准的水平高低，在陶瓷瓷质砖抛光机行业培育形成一批具有国际领先水平和市场竞争力的领跑者标准，促进产品和服务标准水平的整体提升，让人民群众拥有更高水平的质量获得感。</p> <p>《质量分级及“领跑者”评价要求 陶瓷瓷质砖抛光机》团体标准的实施，有利于增加陶瓷瓷质砖抛光机中高端产品和服务有效供给，支撑高质量发展的鼓励性政策，推动国内陶瓷机械走出去，对深化标准化工作改革、推动经济新旧动能转换、供给侧结构性改革和培育一批具有创新能力的排头兵企业具有重要作用。</p>				
范围和主要技术内容	<p>适用于建筑陶瓷瓷质砖抛光机产品。</p> <p>1. 范围</p> <p>2. 规范性引用文件</p> <p>3. 术语和定义</p> <p>4. 评价指标体系</p> <p>5. 评价方法</p>				

国内外情况 简要说明	<p>目前，国内陶瓷瓷质砖抛光机相关的标准为行业标准JC / T 970.1-2018 《陶瓷瓷质砖抛光技术装备 第1部分：抛光机》，国外暂无相关标准。</p> <p>大规格陶瓷板抛光线主要用于大规格板的切割、磨边、抛光等冷加工，将普通抛光生产线的加工尺寸从1200×1200mm加大到1600×3200mm，加工厚度从原本8mm以上到现在最小可加工4mm的陶瓷板，日产量提高至10000m2，在提高生产效率的同时有效降低了能耗。</p> <p>国内陶瓷板抛光线采用了高精度刮平定厚、板坯变形矫正、限深恒压复合控制磨削、切边磨边组合周边加工等核心技术，具有能耗低、产量高、加工质量好、自动化程度高、最小加工厚度达到4mm等显著优点，推动了我国大规格陶瓷板的发展和应用，大幅降低陶瓷资源消耗，促进陶瓷行业向可持续发展，经济效益和社会效益显著。</p>		
牵头单位	(签字、盖公章)月 日	归口管理部门	(签字、盖公章) 月 日

[注 1] 填写制定或修订项目中，若选择修订必须填写被修订标准号；  
[注 2] 选择采用国际标准，必须填写采标号及采用程度；  
[注 3] 选择采用快速程序，必须填写快速程序代码。