

附表 1

协会标准项目建议书

建议项目名称 (中文)	质量分级及“领跑者”评价要求 陶瓷砖坛式自动包装机			建议项目名称 (英文)	Product quality grading and forerunner evaluation requirements -Tray mode automatic packaging machine for ceramic tiles
制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定		<input type="checkbox"/> 修订	被修订标准号	
采用程度	<input type="checkbox"/> IDT	<input type="checkbox"/> MOD	<input type="checkbox"/> NEQ	采标号	
国际标准名称（中文）				国际标准名称(英文)	
ICS 分类号	ICS 81.100			中国标准分类号	CCS Q 94
标准主要起草单位	佛山市质量和标准化研究院			计划起止时间	
目的、意义或必要性	<p>陶瓷砖行业是一个劳动强度大的行业，中国工业自改革开放到现在经过三十多年的发展努力，陶瓷砖生产过程中各原料经配料、球磨、过筛除铁、喷干制粉、粉料陈腐、压制、干燥、施釉、印花、烧成、磨边、抛光、检选分级、包装等工序都实现了机械化和自动化，卸砖-编组-码垛-包装或装车生产过程正在逐步实现机械化自动化，自动包装系统机械化自动化技术也日益成熟，陶瓷砖生产工艺过程接近实现全线机械化自动化。</p> <p>目前，不少陶瓷砖厂也采用了机械化自动化程度较高的全自动砖垛包装技术，使劳动环境得到改善，产品质量得到保证，同时提高了生产效率。除了在国内的应用以外，随着国家“一带一路”政策的实施，坛式自动包装装备随着国家政策正逐渐的走入国际市场，在不少发展中国家都有对自动包装装备的需求，但在销售过程中，往往没有专业的国际、国家、行业标准提供相应的设备生产、检验依据，客户在验收过程中无标准可依，造成销售过程困难，因为无标准可依而错失商机的情况也有发生，对于我国陶瓷砖行业来说，急需出台该类设备的产品标准，规范产品市场。</p> <p>因此，陶瓷砖坛式自动包装机可以实现对砖垛的机械化自动化包装，解决了数千年来人工搬运劳动强度大、工作环境恶劣的瓶颈，极大地改善了工人的劳动强度和劳动环境，符合生态文明的要求，符合安全发展的要求，符合广大建材职工的迫切要求，本项目通过制定《质量分级及“领跑者”评价要求 陶瓷砖坛式自动包装机》的评价规范，有助于企业提升产品关键技术和质量，进而推动我国陶瓷砖行业技术装备的发展，具有广阔的市场前景和产业化前景。所以本项目的实施具有良好的社会效益。</p> <p>随着陶瓷砖行业不断发展，行业对陶瓷砖的包装需要越来越多。对于陶瓷砖制品企业来说，对陶瓷砖包装可以便于储存和运输，可以扩大销售半径，形成规模经营，提高企业经济效益。对于装备制造企业来说，这是一个很大的市场机遇，也是推动陶瓷砖工业产业升级、实现全行业机械化自动化的重要途径。目前国内陶瓷砖坛式自动包装机产品开发应用已数年，应用越来越广泛，目前已有不同生产厂家、不同型式的陶瓷砖坛式自动包装机在成功应用，并正在进行不断的优化完善，每年有数十套产品投入使用，直接产值可达数千万元，间接经济效益可达数亿元至数十亿元，形成了新的产业方向，随着产品性能的不断优化完善和产品质量的不断提高，</p>				

	<p>陶瓷砖坛式自动包装机的市场应用将会得到快速发展，将会产生更大的经济效益。所以本项目的实施同样具有良好的经济效益。</p>		
<p>范围和主要技术内容</p>	<p>1. 范围</p> <p>2. 规范性引用文件</p> <p>3. 术语和定义</p> <p>4. 评价指标体系</p> <p>5. 评价方法</p>		
<p>国内外情况简要说明</p>	<p>目前，国内陶瓷瓷质砖抛光机相关的标准为行业标准 JC/T 2444-2018 《陶瓷砖坛式自动包装机》，国外暂无相关标准。</p>		
<p>牵头单位</p> <p>_____</p>	<p>(签字、盖公章) 月 日</p>	<p>归口管理部门</p>	<p>(签字、盖公章)</p> <p>月 日</p>

[注 1] 填写制定或修订项目中，若选择修订必须填写被修订标准号；

[注 2] 选择采用国际标准，必须填写采标号及采用程度；

[注 3] 选择采用快速程序，必须填写快速程序代码。